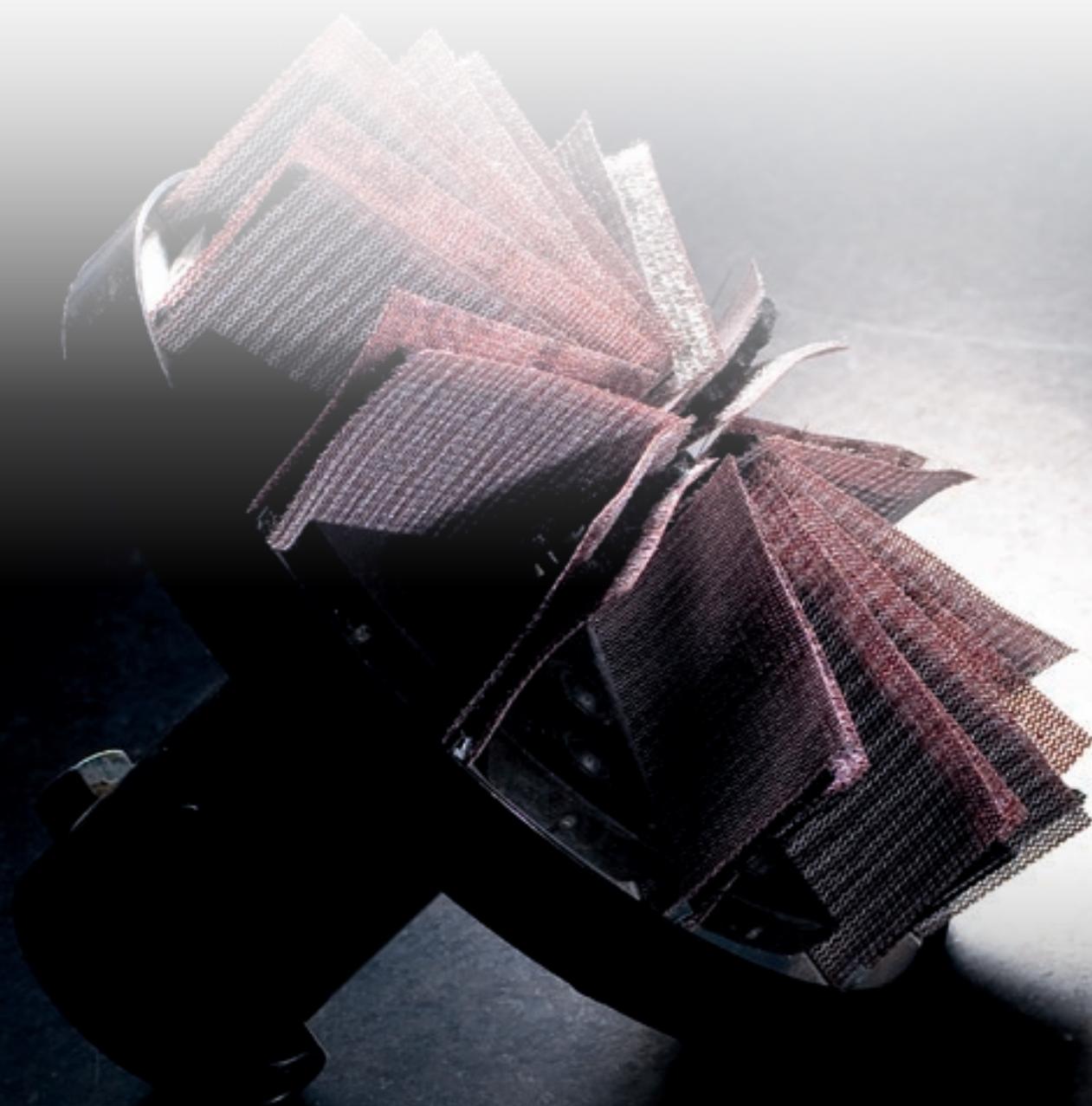


# OPERA 7

Centro de acabado



# EL CENTRO DE ALISADO CON LA TECNOLOGÍA MÁS PUNTERA Y LAS MAYORES PRESTACIONES DEL MERCADO



## EL MERCADO PIDE

la posibilidad de **gestionar pedidos** de dimensiones y tipos distintos garantizando **tiempos de entrega y niveles de calidad elevados**.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas**, personalizables según las propias necesidades de producción, que garantizan una elevada calidad de los productos manufacturados sin penalizar la productividad. **Opera 7** es un centro de acabado, diseñado para la gran industria, que permite realizar los mecanizados en líneas automáticas de alta productividad, de modo que se garantiza la constancia de la calidad en las prestaciones.



# OPERA<sub>7</sub>

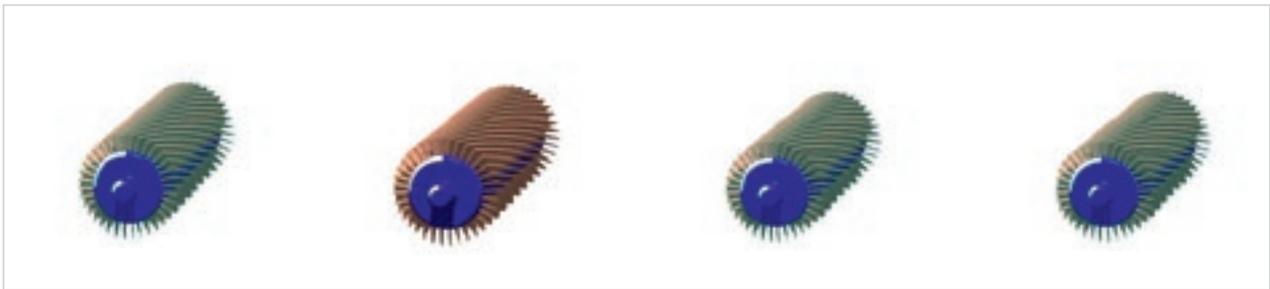
- MÁXIMA MODULARIDAD DE LAS MÁQUINAS PARA RESPONDER A CUALQUIER NECESIDAD DE PRODUCCIÓN
- REDUCCIÓN DE TIEMPOS Y MÁXIMA EFICACIA PRODUCTIVA
- ELEVADA CALIDAD DE ACABADO CONSTANTE A LO LARGO DEL TIEMPO

# MÁXIMA MODULARIDAD DE LAS MÁQUINAS PARA RESPONDER A CUALQUIER NECESIDAD DE PRODUCCIÓN

Una amplia gama de grupos disponibles, combinables y repetibles dentro de la máquina en 10 posiciones, para una calidad superior a las normas de mercado, para acabados realizados en todo tipo de panel.

Primus 402 se puede configurar con cabezal sencillo o doble.

El proceso de corte de la tecnología Waterjet consiste en mecanizar los materiales mediante un chorro de agua con o sin polvo abrasivo, utilizando una presión máxima de 400 MPa.

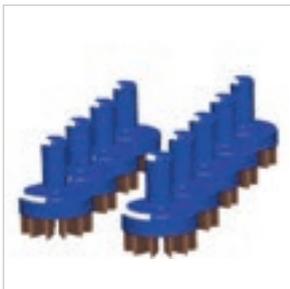


Satinador.

Cepillo de insertos abrasivos.

Cepillo rusticador.

Cepillo limpiador.



X-Spin.



Grupos Win.



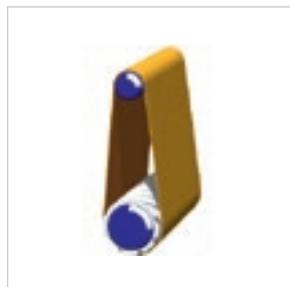
Cepillo HPG.



Superacabador.



Tampón.



Rodillo.



Transversal compacto.



Transversal.

# ALTA TECNOLOGÍA PARA CUALQUIER NECESIDAD DE MECANIZADO

## Soluciones para el alisado

Rodillos de hasta 400 mm de diámetro de goma blanda combinados con grupos de tampón y superacabadores dotados de tecnología patentada HP y HP DUO para el alisado en paneles en bruto, chapados y/o pintados.



El **grupo Rodillo** es sumamente preciso y eficaz. Según la dureza de la goma empleada y el diámetro del propio rodillo, el grupo se puede emplear para calibrar, alisar o satinar.

Dimensiones de diámetro disponibles:

240 mm  
320 mm  
400 mm.



El **grupo de Rodillo con tecnología HP (High Performance)** permite mecanizar paneles con diferencias de espesor sin tener que variar por ello la cota de trabajo. Dicha solución reduce los tiempos de ajuste de la máquina y garantiza un acabado constante incluso en lotes de paneles con diferencias de espesor de hasta 1,4 mm.



## CENTRO DE ALISADO DESTINADO AL ACABADO DE PANELES HIGH GLOSS.



Acabado y planaridad alcanzan niveles de calidad óptimos, de modo que se le garantiza al cliente un producto final perfecto para los mecanizados de acabado y pulido siguientes gracias a la posibilidad de combinar grupos operadores como el superacabador y los transversales dotados de tecnología HP y HP DUO.

## SOLUCIÓN PARA EL CALIBRADO Y GRANDES EXTRACCIONES.

La máquina se puede equipar con rodillos de acero o de goma de 90 Sh, con diámetro 240 o 320 mm, destinados a las operaciones de calibrado y equipados con motores de 50 Hp. Para efectuar

extracciones extremas, está disponible el grupo HPG de cuchillas que, combinado con otros grupos operadores, garantiza la máxima extracción de material y una óptima planaridad.



El **grupo HPG** se recomienda en el calibrado de paneles alistonados, y permite extraer varios milímetros en una sola pasada.

# HIGH PERFOR MANANCE

## SUPERFICIES PERFECTA

La mínima presión disponible se transforma en calidad en el 100 % de las piezas mecanizadas.

La tecnología High Performance disponible para los tampones electrónicos y para los rodillos de las lijadoras Biesse mantiene la misma presión de alisado adaptándose a las diferencias de espesor presentes en la superficie.

Todo ello manteniendo constante la acción abrasiva para obtener siempre la máxima planaridad.



# ALTA TECNOLOGÍA PARA AUMENTAR LAS PRESTACIONES DE LA MÁQUINA

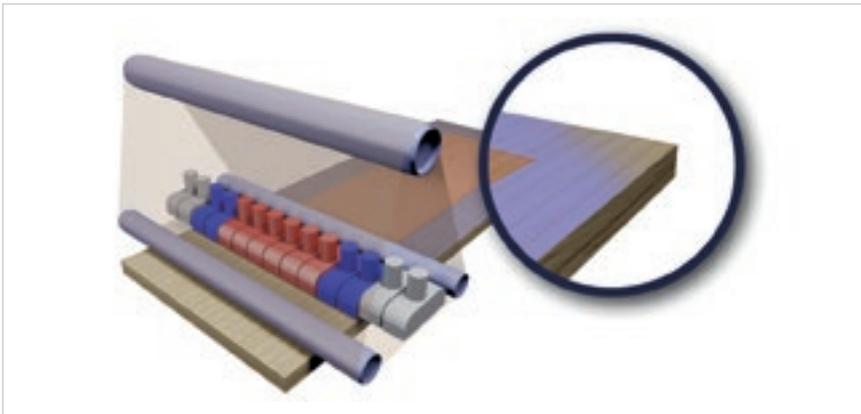


El **tampón electrónico** seccionado permite alisados de alto nivel de calidad gracias a los sectores electroneumáticos accionados solo en la superficie del panel. Las numerosas regulaciones posibles ofrecen funcionalidades específicas para los diversos tipos de mecanizado.



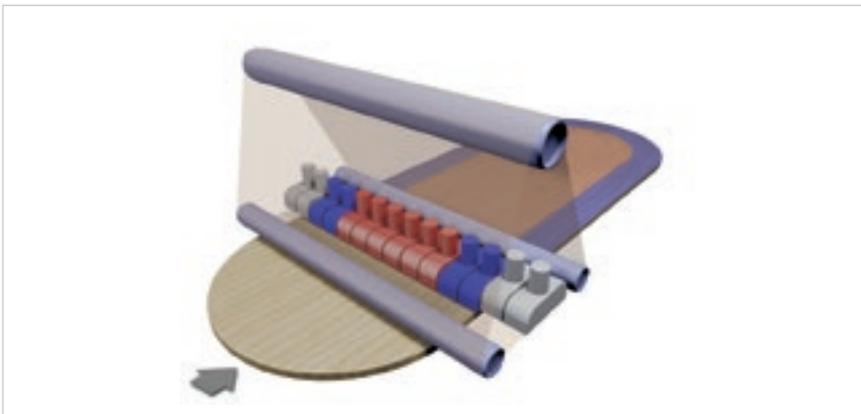
El **tampón electrónico con tecnología HP (High Performance)** potencia los resultados del mecanizado, tanto en planaridad como en acabado.

El sistema HP está disponible en versión **DUO**, que ofrece la modulación de dos presiones de trabajo para cada sector individual en cada instante específico. Dicha solución permite tener fuerzas de trabajo distintas en el mismo panel.



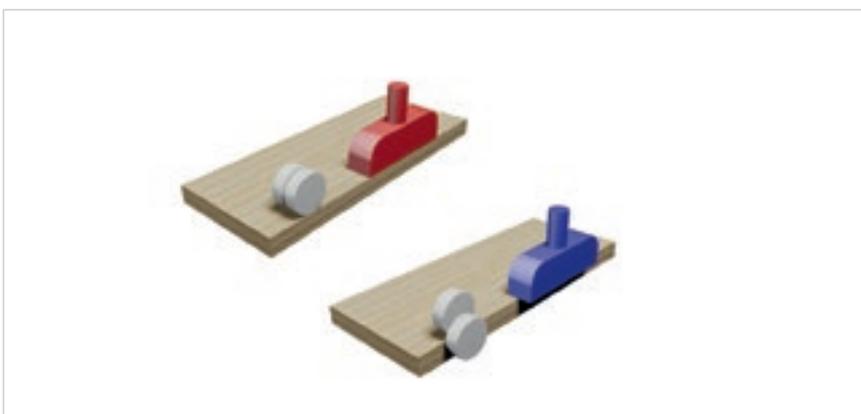
### Save corner

Todos los tampones electrónicos, gestionados mediante controles IPC, están dotados de la exclusiva función patentada Save corner. El sistema permite limitar el tiempo de alisado en las aristas del panel, de modo que se preservan las partes de superficie más delicadas del panel.



### Adaptación dinámica

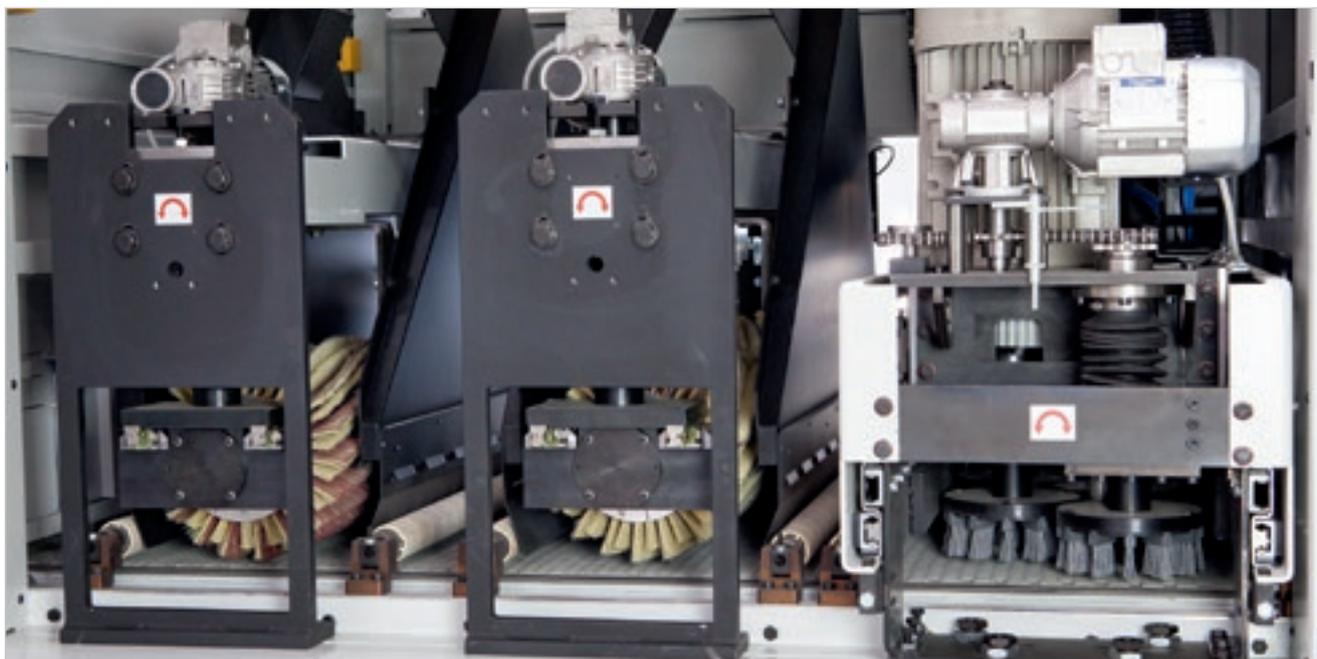
El sistema HP DUO permite además adaptarse dinámicamente a las necesidades individuales de mecanizado y a las distintas geometrías del panel que se mecaniza.



### Lectura diferenciada

Los tampones HP DUO están dotados de doble lectura en la entrada para aumentar la resolución y poder diferenciar de modo automático la presión en el perímetro del panel.

# EXCELENTE CALIDAD DE ACABADO



Opera 7, gracias a la posibilidad de montar grupos de cepillo verticales, longitudinales y Spinbrush, se convierte en un auténtico centro de alisado y cepillado

modular, que garantiza ciclos de mecanizado completos en cualquier tipo de producto manufacturado. Las configuraciones con herramientas de cinta lon-

gitudinal y grupos de cepillo en la misma máquina ofrecen un amplio campo de trabajo incluso en las piezas más complejas.



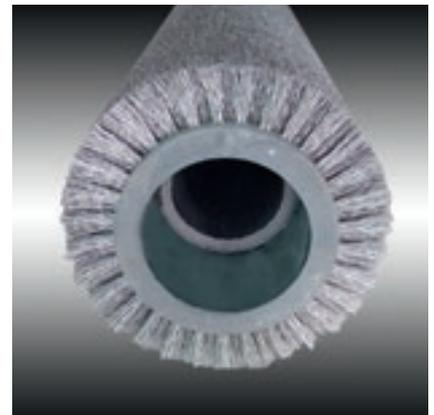
El **Grupo de cepillos verticales win** es un sistema de alisado con cepillos verticales giratorios. La unidad permite alisar, cepillando, los perfiles y las superficies laterales del objeto garantizando el acabado y la homogeneidad. Los grupos individuales, dotados de cepillos de gran diámetro (300 mm o 400 mm), se pueden regular de modo independiente, en posición lateral, en inclinación (-10° +35°) y en altura.



Sólido y fiable, el **cepillo longitudinal** está dotado del sistema de oscilación transversal para uniformar la calidad de acabado en el producto manufacturado y de regulación de interferencia electrónica accionable mediante el cuadro de mandos. Le cerdas abrasivas se pueden sustituir rápidamente sin necesidad de extraer el grupo de la máquina. Cepillo de insertos abrasivos de 300 o 400 mm de diámetro.



El **grupo con cepillo para rusticado** le ofrece al cliente la posibilidad de resaltar las vetas de la madera de los paneles mecanizados..



El **Grupo Spinbrush** es la solución óptima para el rusticado incluso de componentes realizados con maderas distribuidas en distintas direcciones: la extracción del material blando de la veta de la madera se efectúa de

manera uniforme en todas las direcciones gracias también a la oscilación de la herramienta, que garantiza una extraordinaria homogeneidad de mecanizado de la misma. Entre las innumerables funciones del grupo Spin-

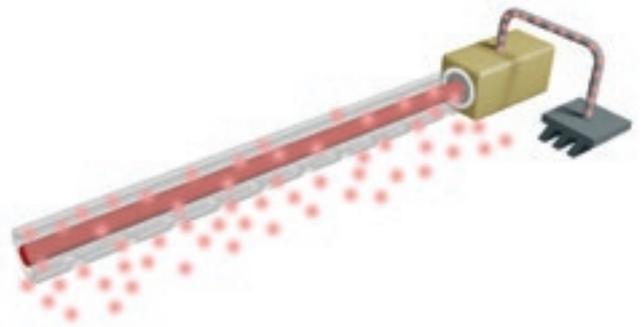
Brush, destacan las funcionalidades de pulido de aristas del panel pintado que eliminan la problemática de las operaciones manuales y por tanto la falta de uniformidad en los productos y la ralentización de la línea.



# MÁXIMA LIMPIEZA DEL PANEL RESPETANDO LA ECONOMICIDAD



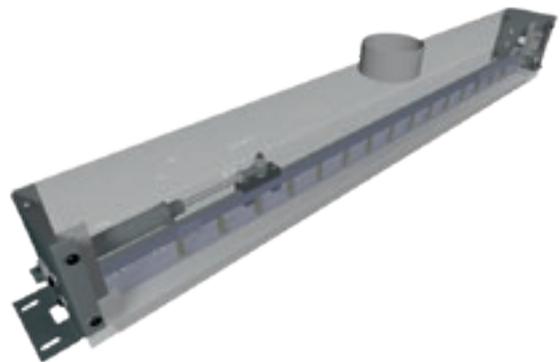
El **cepillo de limpieza del panel** puede dotarse de cerdas de distinto material para satisfacer las necesidades más exigentes de limpieza de los paneles mecanizados.



La **barra antiestática** elimina las cargas electrostáticas presentes en los paneles pintados.



El **soplador rotativo**, situado en la salida de la máquina, permite una perfecta limpieza de la superficie del panel al término del ciclo de alisado.



El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los bordes del panel. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.

  
VIET ENERGY SAVING SYSTEM



Energy Saving SystemViet, desde siempre atenta al ahorro energético, ofrece dentro de su gama de máquinas el E.S.S. Energy Saving System, es decir, una serie de accesorios destinados a reducir el consumo.

# MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO



La **base** posee un chasis monocasco de acero soldado. Los grandes espesores utilizados garantizan solidez y estabilidad en toda la estructura.



El uso de cilindros de gran diámetro confiere solidez a toda la estructura y garantiza la precisión en cada colocación.

El uso de cilindros de gran diámetro confiere solidez a toda la estructura y garantiza la precisión en cada colocación.



La solución estándar **Testa Mobile** ofrece una altura de trabajo estándar de hasta 200 mm mecanizables incluso manteniendo la altura de la mesa a 900 mm del suelo.

- ▶ Facilidad de carga/descarga de la pieza.
- ▶ Facilidad de inserción en línea.
- ▶ Mayor estabilidad.

# SIMPLICIDAD Y POTENCIA

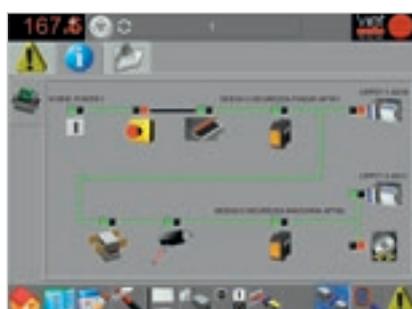
IPC es la serie de **Sistemas de control** integrados de la máquina mediante monitor de pantalla táctil de 8" o de 15". El control permite gestionar todos los parámetros de la máquina proporcionando al operario información rápida e intuitiva. El procesador de ordenador industrial proporciona en tiempo real la información de mando y realimentación a la máquina, lo que simplifica su uso por parte del operario.



El sistema IPC es la expresión de la máxima tecnología de gestión de lijadoras presente en el mercado.



Gestión de tampones seccionados.

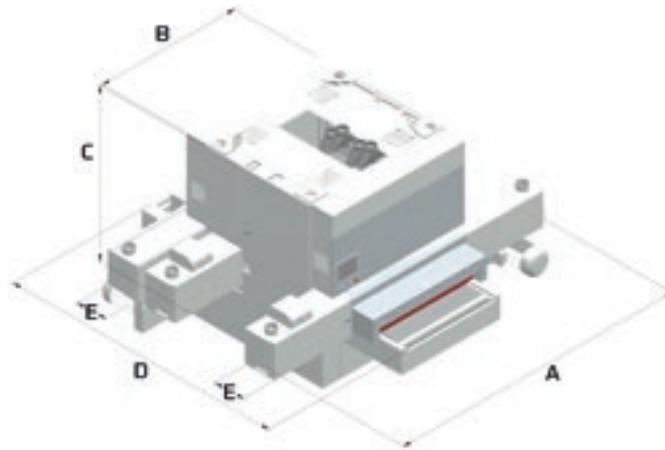


Comprobación de alarmas.



Desgaste de las cintas.

# DATOS TÉCNICOS



	OPERA 7 - 2	OPERA 7 - 3	OPERA 7 - 4
	mm	mm	mm
A 1350-1600-1900	4315-4565-4865	4315-4565-4865	4315-4565-4865
B	2175	2175	2175
C 2620	2445-2645	2445-2645	2445-2645
C 3250	2760-2960	2760-2960	2760-2960
D	2680	3100	3665
E	500	500	500
Anchura útil de trabajo	1350-1600-1900	1350-1600-1900	1350-1600-1900
Espesores mín.-máx. mecanizables	3-200	3-200	3-200
Desarrollo cintas abrasivas longitudinales	1380x2620-3250	1380x2620-3250	1380x2620-3250
Dimensiones de cintas abrasivas transversales 5520	150x5520	150x5520	150x5520
Dimensiones de cintas abrasivas transversales 7400-8700	150x7400-8700	150x7400-8700	150x7400-8700
Velocidad de avance m/min	4-20	4-20	4-20
Presión de trabajo bar	6	6	6
Masa Kg	5830	7630	8600
Potencia de motores hasta Kw HP	37 (50)	37 (50)	37 (50)

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderada en el puesto del operador a la entrada de la máquina: 75,0 dB(A) en reposo, 76,0 dB(A) en carga. Nivel de presión sonora ponderada en el puesto de operador a la salida de la máquina: 70,5 dB(A) en reposo, 71,0 dB(A) en carga.

Viet Srl ha diseñado y fabricado la máquina para reducir la emisión de ruido aéreo en la fuente al nivel más bajo posible, según la Directiva comunitaria 2006/42/CE, y ha encargado una prueba para determinar el nivel de emisión de presión acústica en el asiento del operador de la máquina pulidora/sanitizadora.

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

# GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

**SMART**  
CONNECTION  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.**

**GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0**



SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.

**GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO**

**PROGRAMA**

**PLANIFICA EL CALENDARIO**

**TRABAJA**

 Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

# MADE WITH BIESSE

## ALISADO Y PERFILADO EN UNA ÚNICA SOLUCIÓN

Alpilegno, empresa de excelencia en la fabricación de marcos de puertas y ventanas de calidad y de elevadas prestaciones, en su fábrica de Val di Ledro (TN), efectúa primero el alisado y luego el perfilado. Loris Cellana, empresario de larga tradición en el sector, cuenta que analizó durante dos años proveedores de maquinarias e instalaciones que pudiesen garantizar un producto acabado de vanguardia: "Al final, elegí Biesse". La nueva línea de producción, está compuesta por una Uniwin, como elemento central, combinada con una moderna Rover C de cinco ejes, en la que fabrica puertas.

"Considero la Uniwin ya de por sí una buena máquina de perfilado, pero para mí eran igual de importantes tanto la interacción con los demás componentes de la línea, como la cepilladora, la lijadora o la prensa, como el flujo de

material entre las propias máquinas". Los elementos se cortan a medida y se depositan en un cargador mediante el programa de automatización Biesse que alimenta la cepilladora automática. Desde la cepilladora, las piezas se llevan mediante una cinta directamente a la entrada de la lijadora, la Viet Narrow 334 Bottom, también de Biesse. Desde esta, los elementos llegan al cargador de la Uniwin, desde el cual se toman y se mecanizan completamente. Se producen espesores de 72, 80, 92 y 104 mm en madera y madera-aluminio. Los almacenes contienen hasta 98 herramientas siempre preparadas. Estas últimas se pueden sustituir en tiempo real durante el funcionamiento de la máquina mediante un cambio de herramientas con cadena.

"La precisión del montaje permite evitar limpiar los restos de cola en el marco",

explica Cellana: "por consiguiente, el calibrado y el alisado de las superficies deben situarse uno tras otro, para poder pasar al prensado directamente después del perfilado". No se realiza, además, el clásico barnizado de las piezas individuales antes de la prensa. De hecho, Cellana barniza el marco completamente. La compacta línea de producción ocupa apenas 15x15 metros; las piezas siempre se desplazan hacia delante y hacia atrás desde la cepilladora hasta la perfiladora, dejando el espacio también para un pasillo de paso. "La solución de Biesse me gusta, es compacta, las máquinas son eficientes y, dado que provienen todas del mismo fabricante, resulta fácil aprender a usarlas", afirma Cellana, visiblemente satisfecho.

*Fuente: revista austriaca Holzkurier/edición especial para la feria de Núremberg.*

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

**SERVICES** es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## **DIAGNÓSTICO AVANZADO**

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## **RED MUNDIAL**

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## **PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO**

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## **OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA**

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## **SERVICIOS DE VALOR**

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



